

## Impression 3D par fusion sur lit de poudre - Frittage sélectif par laser (SLS)

PRODWAYS PROMAKER P1000 (PRODWAYS)

### Description

L'imprimante PRODWAYS PROMAKER P1000 est un dispositif d'impression 3D qui fusionne les particules de polymères sous forme de poudre strate par strate avec une source de lumière laser. Sa configuration ouverte et ses performances techniques permettent l'utilisation de nouvelles formulations de poudres.



### Matériel et caractéristiques

- Dimensions de la chambre d'impression : 300 x 300 x 300 mm (11 x 11 x 11 po)
- Puissance du laser CO<sub>2</sub> : 30 W
- Diamètre du laser : 450 µm
- Épaisseur des couches déposées : 60, 100 et 120 µm
- Vitesse d'impression : 1 l/h
- Température maximale de la chambre : 200 °C
- Nombre de zones de chauffage : 10 (indépendantes)
- Gaz inerte : Azote
- Générateur d'azote externe 8 bar (120 PSI), 30 L/min, air sec sans huile
- Matériaux disponibles : PA12, PA11, PA11 + fibres de verre, TPU, Flex PP, Stark 3200.

### Résultat

- Fabrication de prototypes et de pièces fonctionnelles

### Limitations

- Température maximale de la chambre et puissance du laser ne permettant pas l'impression de polymères haute performance
- Exigences importantes quant aux caractéristiques des poudres (propriétés thermiques, dimensions, morphologie, coulabilité, densité, etc.)

